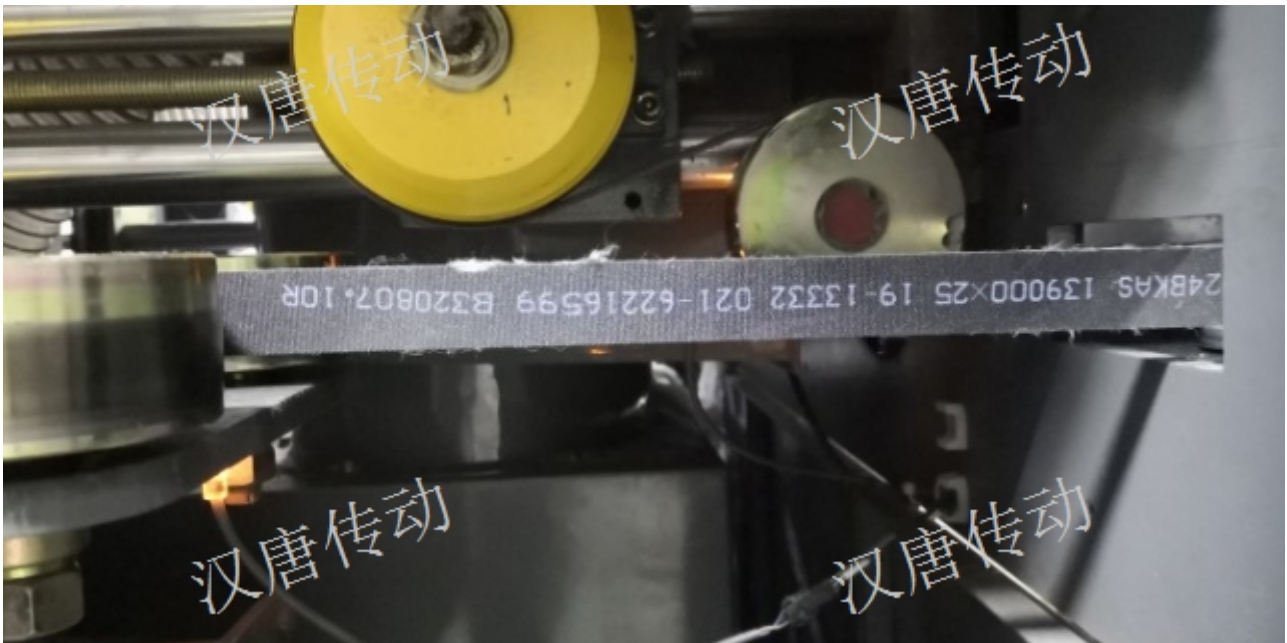


广东通用龙带服务至上

生成日期: 2025-10-22

龙带传动中许多被动轮处在同一平面上，并要求同向旋转，因此，它不是依靠较大的包角来传动，而是近乎切线的方式进行传动，所以也称作“切向传动”，这是龙带区别于一般平型带传动的两个特点。龙带传动在纺织机械上已得广泛应用。龙带传动的排列形式有很多种，其基本原件是主动轮、被动轮、张紧轮、导轮和压轮等。按照机器的传动要求，将这些原件任意排列，组成传动形式。压轮有固定安装式和弹簧加压式，但也有不用压轮或不用导轮的。龙带国外应该叫做 **Tangentialbelt** 翻译成中文**初叫做长皮带 **Long belt** 后来将这种纺机上的特别长的传动带比作中国的龙一样，又长又强。机器的传动要求，将这些原件任意排列，组成传动形式。压轮有固定安装式和弹簧加压式。广东通用龙带服务至上

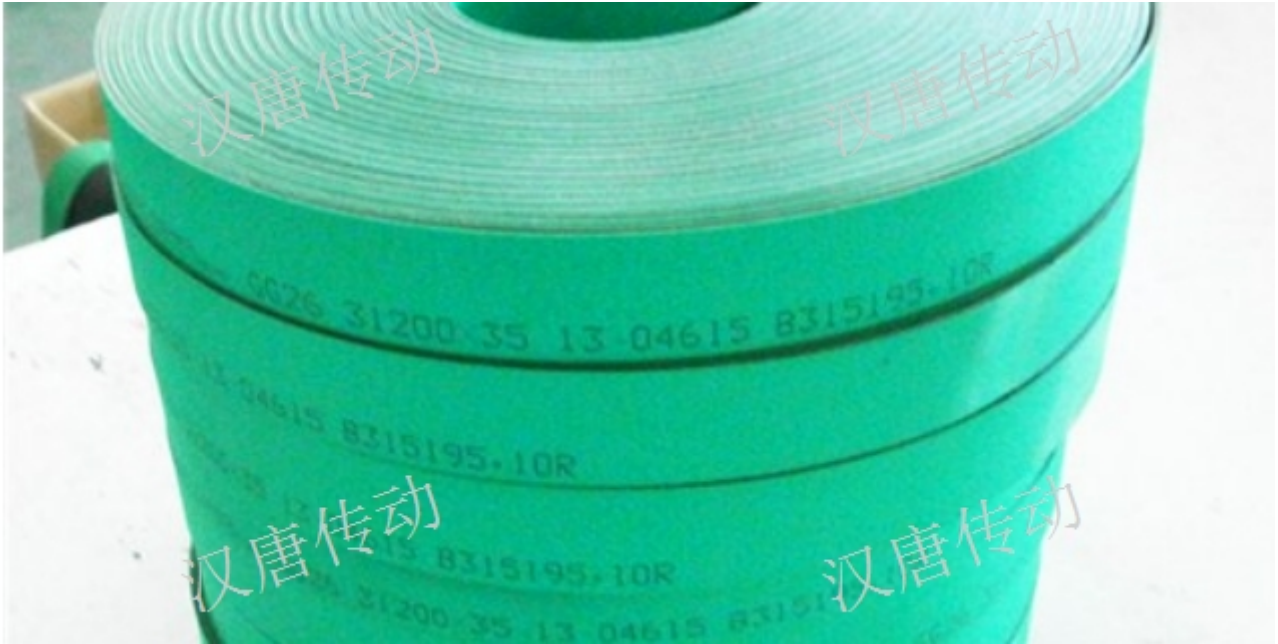


瑞宝龙转杯龙带龙带主要采用不同性能高分子材料，有时也采用一些天然材料，经现代化工艺或织造手段复合而成。龙带传动是高速平皮带传动的一种形式，是由一个主动轮传动数十个到数百个被动轮（锭子）的多点传动。由于此带长而窄，运转时像条龙在游动，所以习惯上称作“龙带传动”□BD-3系列高速转杯纺纱机采用典型的高速龙带传动。龙带传动系统的基本元件是主动轮、被动轮、张紧轮、导轮和压轮等。龙带在高速运行时，其绝缘的工作表面和以上众多的带轮摩擦，所以龙带是更容易积累静电的平面皮带□BD-3系列高速转杯纺纱机的部件纺杯，承担着纤维凝聚成须条的重要任务。纺纱器接头需要制动纺杯，制动块和纺杯龙带在剧烈摩擦，所以BD-3系列的纺杯龙带是静电积累更加严重的龙带。国内不断有纺杯龙带不抗静电而造成的电路板击穿、转杯纺变频器烧毁的报道，研究和解决BD-3系列的纺杯龙带的抗静电问题别所有高速纺机的平而皮带的抗静电问题对所有高速纺机的平面皮带的抗静电问题有很大的指导意义□Rapplon的高速转杯纺龙带在长期的使用中可以保持稳定的低电阻和抗静电性能。江西口碑好龙带共同合作龙带经常注意其运行位置，如有不正常，应立即进行调整。



耐磨，耐高温，耐油的XNBR橡胶龙带式巡回吹吸清洁机的迅速发展，得益于其简洁可靠很好的工作原理，差速传动以及长距离工作在给生产带来效率的同时，也对龙带的寿命提出了更高要求。RAPPLON龙带针对旧有的NBR(普通丁青橡胶)龙带摩擦层不耐磨损，易产生老化裂痕等缺点，启用新工艺，在皮带表面覆合了XNBR，很好提高了龙带的寿命，以XNBR很好的化学性能降低了龙带的自然老化，提高了耐磨度，以及抗化学腐蚀性能。这在瑞士工业皮带厂商中，是不多的。目前，市场中Luwa等广大OEM经过认真考察验证，果断选用了RAPPLON巡回吹吸清洁机龙带。而RAPPLON和汉唐传动也表示，会继续更专业的为广大OEM和User提供优良的产品！

龙带传动中许多被动轮处在同一平面上，并要求同向旋转，它不是依靠较大的包角来传动，而是近乎切线的方式进行传动，所以也称作“切向传动”，这是龙带区别于一般平型带传动的两个特点。龙带传动在纺织机械上已得广泛应用。龙带传动的排列形式有很多种，其基本原件是主动轮、被动轮、张紧轮、导轮和压轮等。按照机器的传动要求，将这些原件任意排列，组成传动形式。压轮有固定安装式和弹簧加压式，但也有不用压轮或不用导轮的。龙带国外应该叫做 **Tangentialbelt** 翻译成中文初叫做长皮带 **Long belt** 后来将这种纺机上的特别长的传动带比作中国的龙一样，又长又强。龙带张力的因素，一是龙带和锭子之间的摩擦力，一个是龙带强力层的张力以及强力层张力的稳定性。



在龙带使用中，要经常注意其运行位置，如有不正常，应立即进行调整。龙带导轮对龙带的运行起导向作用，保证龙带运行的直线度，同时对龙带起张紧作用，保证龙带与假捻器主动轴之间的接触状态。当设备运行一段时间后，由于龙带的蠕变造成龙带伸长，使龙带与假捻器主动轴之间的接触状态发生变化，终造成从龙带传递到假捻器的力矩发生变化，使得假捻器转速变慢，影响DTY质量。所以，必须经常测试假捻器摩擦盘的转速，发现问题及时张紧龙带，即在控制端处，用旋转手轮带动龙带张紧装置沿滑轨后移，使龙带张紧，以达到改善龙带与假捻器接触状态的目的。结构简单、制造工艺成熟、价格便宜。贵州直销龙带欢迎来电

绍兴汉唐气流纺，包覆纱纱机龙带。广东通用龙带服务至上

先将断裂的龙带两端截成整齐端面，把龙带一端的外平面削切成长约5厘米的斜坡面，另一端的内平面也照此削切成长约5厘米的斜坡面。注意削切斜面的坡度一定要均匀，并用细砂纸将两处斜面磨毛后把表面清理干净。在两个斜面上均匀地涂上胶水，不能过量或过少上胶。然后将两个斜面对接粘贴一起，用手均匀按压使其粘合，随后放入热熔粘合机上加压加热。注意观察接口处不要歪斜，确保平齐。视其情况确定加热时间，一般加热4~6小时即可。上机使用时应注意龙带的粘结方向和运行方向保持一致。在调节其松紧度时，以运行过程中不打滑为原则，不宜过紧或过松。运行一段时间后，根据龙带张力情况还可再行调整。通过上述办法进行处理的龙带，经上车试验表明，运行平稳可靠，使用效果良好，节约了消耗费用。该办法也同样适用于细纱机吹吸风装置和转杯纺纱机龙带的粘结。广东通用龙带服务至上

上海汉唐传动设备有限公司属于机械及行业设备的高新企业，技术力量雄厚。是一家有限责任公司企业，随着市场的发展和生产的需求，与多家企业合作研究，在原有产品的基础上经过不断改进，追求新型，在强化内部管理，完善结构调整的同时，良好的质量、合理的价格、完善的服务，在业界受到宽泛好评。公司业务涵盖工业皮带，物流皮带，印花导带，印花导带，价格合理，品质有保证，深受广大客户的欢迎。汉唐传动将以真诚的服务、创新的理念、***的产品，为彼此赢得全新的未来！